

Acoplamentos de Duplo Engrenamento



Marca preferida

O acoplamento de engrenagens Antares é TOP FIVE, segundo pesquisa da Revista NEI.



Pode ser fornecido com pino de cisalhamento



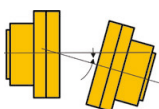
Benefícios Linha AGD

Tecnologia

Configurações



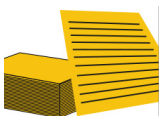
Fabricados com dentes triplamente abaulados. Esta tecnologia resulta em vida útil superior, já que, durante a transmissão, a tensão é deslocada para o centro dos dentes.



Acomodam desalinhamentos radiais e angulares, protegendo os equipamentos.



Podem ser fabricados com duplo engrenamento (AGD), simples engrenamento (AGS) ou dois cubos rígidos (RG). Consulte outras versões especiais.



Fabricados de acordo com a norma AGMA 9008 - B00 (revisão da 516.01 - metric dimensions for gear couplings flanges). Possuem intercambiabilidade com acoplamentos que seguem este padrão.



2 anos de garantia total. Os acoplamentos Antares possuem alto padrão de qualidade. A Antares oferece dois anos de garantia total, a partir da data de instalação.

Lubrificação

Uma lubrificação adequada é essencial para maximizar a vida útil de sua transmissão. Recomenda-se que o intervalo entre lubrificações não exceda o período de 6 meses. Utilizar graxa para lubrificação, inserindo-a no orifício de uma das tampas dentadas, até que o excesso transborde no outro orifício. Após, inserir buijões das tampas dentadas. Utilizar graxa classe NLGI 0 para os intervalos de rotação da tabela (rpm). Para rotações superiores às indicadas, utilizar graxa classe NLGI 1.

*Consulte a fábrica para tamanhos maiores (LFG) e versões especiais.

Linha AGD Acoplamentos de Engrenagens

Tabela 1

Modelo	Torque Nominal Nm	Rotação máxima rpm	Momento de inércia kgm2	Furo mínimo D4	Furo máximo D3	D5	L1	L3	L4	C	B	D2	L2	G	G1	G2	M1	M2	M3	K1	K2
AGD 10	1300	8000	0,005	14	52	116	89	96,5	104	43	69	84	40	3	10,5	18	4,5	12	27	12	19,5
AGD 15	2900	6500	0,019	22	65	152	102	112	122	49,5	86	105	46,5	3	13	23	4,5	14,5	31	13	23
AGD 20	5100	5600	0,041	27	80	178	127	146	165	62	105	127	59	3	22	41	4,5	23,5	42	17	36
AGD 25	10000	5000	0,105	32	98	213	159	186	213	77	131	155	75	5	32	59	4,5	31,5	54	20	47
AGD 30	16000	4400	0,195	42	115	240	187	220	253	91	152	181	89	5	38	71	4,5	37,5	64	23	56
AGD 35	22100	3900	0,454	47	135	279	219	248	277	106,5	178	211	105	6	35	64	4,5	33,5	71	32	61
AGD 40	32100	3600	0,86	47	160	318	247	285	323	120,5	210	250	118,5	6	44	82	5	43	82	34	72
AGD 45	45100	3200	1,39	52	180	346	278	327	376	135	235	274	134	8	57	106	5	54	96	42	91
AGD 50	62100	2900	2,53	72	195	389	314	371	428	153	254	306	152	8	65	122	5	62	109	42	99
AGD 55	84000	2650	3,83	72	215	425	344	412	480	168	279	334	167	8	76	144	5	73	122	45	113
AGD 60	115100	2450	5,21	77	235	457	384	461	538	188	305	366	186	8	85	162	6	83	136	60	137
AGD 70	174100	2150	11	92	280	527	452	553	654	221	356	425	219	10	111	212	7	108	165	72	173

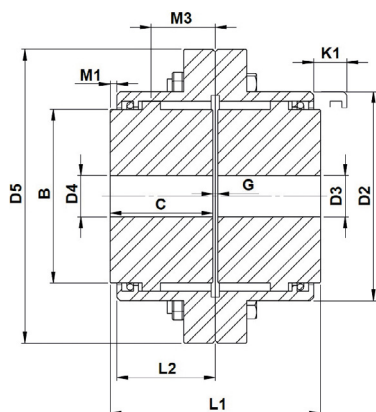
*G: Gap com montagem usual *G1: Gap com um cubo reverso *G2: Gap com ambos cubos reversos.

Tabela 2

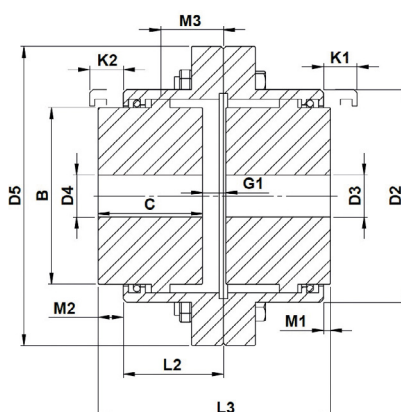
Modelo	Tolerância de alinhamento radial - mm durante operação	Tolerância de alinhamento radial - mm para instalação	Tolerância de alinhamento angular* para instalação	Tolerância de alinhamento angular* durante operação	Torque de aperto dos parafusos Nm	Número de parafusos	Massa* kg	Quantidade de graxa kg
AGD 10	0,6	0,15	0,5°	2°	28	6	4,4	0,03
AGD 15	0,8	0,2	0,5°	2°	28	8	9	0,06
AGD 20	1	0,25	0,5°	2°	97	6	15	0,17
AGD 25	1,2	0,3	0,5°	2°	132	6	27	0,23
AGD 30	1,4	0,35	0,5°	2°	132	8	40	0,34
AGD 35	1,7	0,425	0,5°	2°	244	8	65	0,45
AGD 40	2	0,5	0,5°	2°	244	8	96	0,79
AGD 45	2,1	0,525	0,5°	2°	244	10	131	1,08
AGD 50	2,6	0,625	0,5°	2°	477	8	186	1,89
AGD 55	2,9	0,725	0,5°	2°	477	14	247	1,93
AGD 60	3,2	0,8	0,5°	2°	477	14	299	3,46
AGD 70	3,7	0,925	0,5°	2°	576	16	473	6,33

* Massa considerando furo guia **Medir as distâncias entre faces de cubos com intervalos de 90°. A diferença entre a mínima e a máxima medida encontradas não pode ultrapassar os limites de alinhamento angular.

Acoplamento AGD



Acoplamento AGD com 1 cubo reverso



Acoplamento AGD com 2 cubos reversos

