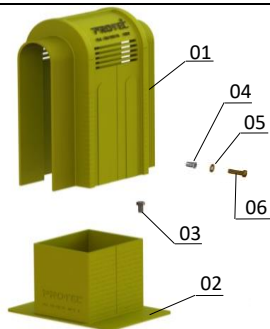


1º Passo:

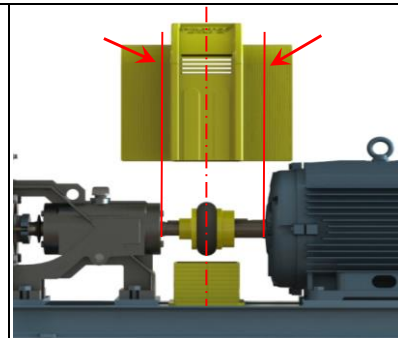
Certifique-se de ter em mãos os seguintes componentes:

- Parte superior do protetor **Pro-tec** (01);
- Parte inferior do Protetor **Pro-tec** (02);
- Dois parafusos com rosca $\varnothing 3/8" \times 5/8"$ BSW (03);
- Uma Bucha Americana $\varnothing 5/16"$ x 16 mm (04);
- Uma arruela reforçada $\varnothing 8$ mm (05);
- Um parafuso $\varnothing 5/16"$ com cabeça cilíndrica e fenda simples (06).


6º Passo:

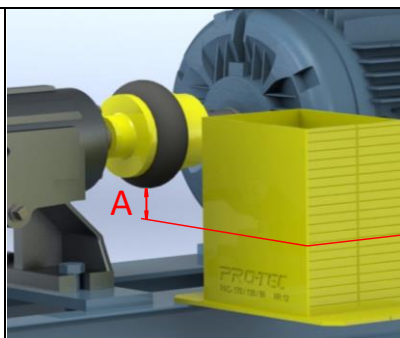
Centralizar visualmente a parte superior do protetor **Pro-tec** (01) em relação ao acoplamento, no sentido longitudinal.

Realizar marcações nas extremidades do componente (01) em relação aos limites impostos pela máquina acionadora e acionada.


2º Passo:

Posicionar a parte inferior do protetor **Pro-tec** (02), na base do equipamento.

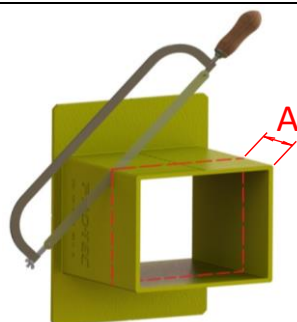
Com o auxílio de uma caneta realizar marcação a 30mm (A) abaixo da parte inferior do acoplamento.


7º Passo:

Com o auxílio de uma serra de arco ou uma serra elétrica ("tico-tico") cortar ajustando a largura do protetor.

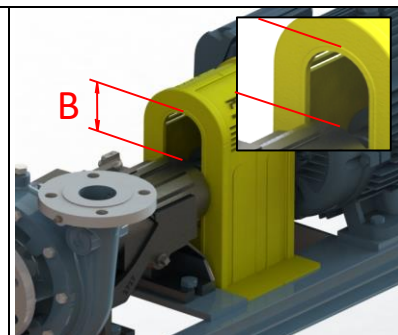

3º Passo:

Com o auxílio de uma serra de arco ou uma serra elétrica ("tico-tico") ajustar a altura do componente (02).

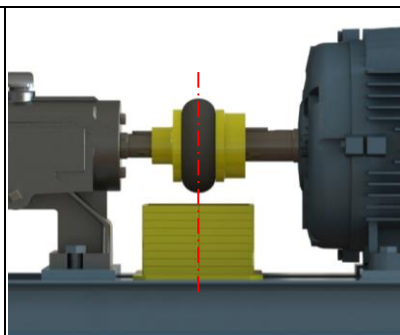

8º Passo:

Encaixar a parte superior e inferior do protetor **Pro-tec**, protegendo o acoplamento.

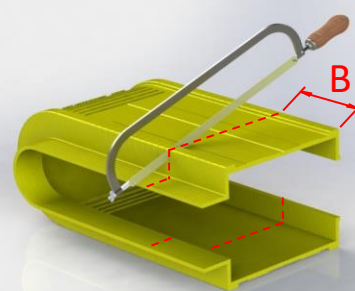
Medir espaço aberto resultante da montagem (B).


4º Passo:

Centralizar o componente (02) em relação ao sentido longitudinal do acoplamento (ver figura ao lado).

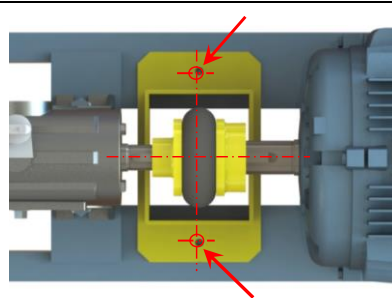

9º Passo:

Utilizado a medida do passo anterior marcar e cortar componente (01), conforme figura ao lado.


5º Passo:

Centralizar o componente (02) em relação ao sentido radial e axial do acoplamento.

Com o auxílio de uma furadeira de mão, executar marcação e posteriormente, executar dois furos roscados (rosca $3/8"$ BSW, passantes) na base do equipamento (ver figura ao lado).


10º Passo:

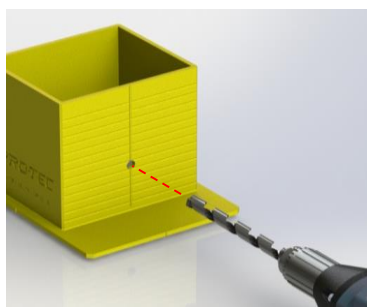
Com as partes do protetor **Pro-tec** (01 e 02) montadas uma a outra, executar furação passante ($\varnothing 8$ mm) conforme figura ao lado considerando a altura aproximada de C = 60mm.

É importante que o furo atrevesse as duas peças.

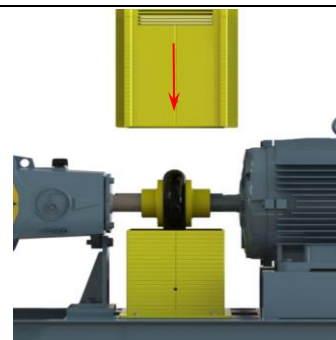


11º Passo:

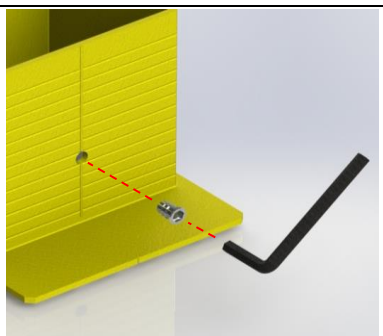
Com auxílio de furadeira manual aumentar diâmetro da furação da parte inferior do protetor (02) para Ø 10 mm.


13º Passo:

Encaixar parte superior (01) na parte inferior do protetor (02).


12º Passo:

Com auxílio de chave allen de 8 mm montar bucha americana (04) ao furo executado no passo anterior.


14º Passo:

Executar fixação dos componentes do passo anterior utilizando parafuso (06) e arruela (05) conforme mostrado na figura ao lado.

